

# Purolit 2K-PUR Top-Klarlack PL-T 8, 9



<b>Produktbeschreibung</b>
Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack

<b>Anwendungsbereich</b>
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtön.

<b>Produktdaten</b>	
PL-T 8, 9	25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	30 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

<b>Glanzgrade</b>		
<b>Produktnummer</b>	<b>Glanzgrad</b>	<b>DIN 67530 60° Winkel</b>
PL-T 8	seidenglänzend	30 ± 2
PL-T 9	seidenmatt	20 ± 2

<b>Vorbereitung Untergründe</b>		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI schließen
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren

<b>Verarbeitung</b>	
	<b>Gründlich aufrühren!</b>
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

<b>Härter Verdüner Zusätze</b>		
	Härtung	10% PUR 4084
	Verdünnung	S 8003 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 36 Stunden





<b>Applikation</b>		
Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünnungszugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	25	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	8-10	8-10

<b>Trockenzeit</b>	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

<b>Nachbehandlung</b>	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2016-03-04

Besondere Hinweise	
PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.	
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.	
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.	
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.	
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.	
Das Produkt ist peroxydbeständig und kann deshalb auch auf gebleichten Holzmöbelflächen eingesetzt werden.	
Lacke mit einem erhöhten Festkörpergehalt erfordern größere Sorgfalt in der Verarbeitung. Es ist auf eine saubere, exakt eingestellte Lackieranlage, richtige Düsenauswahl sowie auf eine staubfreie Arbeitsumgebung zu achten.	
Airless und Airmix-Anlagen neigen bei der Verarbeitung festkörperreicher Lacke zu einer unruhigeren Oberflächenerscheinung. Diese Unruhe fällt besonders bei dunklen Untergründen und matten Glanzgraden auf. In diesem Fall empfehlen wir eine Endlackierung mit Crystallit® 2K-PUR Klarlacken CL.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	DIN 5510, Teil 2 - Vorbeugender Brandschutz in Schienenfahrzeugen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2016-03-04

EMEA HQ  
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)

**AkzoNobel**