

Diadur® Plus 2K-PUR Klarlack DD+ 8, 9



Produktbeschreibung
Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack mit eingebautem Lichtschutzmittel. Dieses schützt helle Hölzer vor vorzeitiger Vergilbung durch Sonneneinstrahlung.

Anwendungsbereich
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtön.

Produkttyp	Produktname	Produktmenge
DD+ 8, 9		5l, 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.		25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen		mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG		www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

Glanzgrade		
Produkttyp	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DD+ 8	seidenglänzend	30 ± 2
DD+ 9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporeige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Diadur® Füllgrund DD-F oder Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI schließen.
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härtung	10% PUR 5085
	Verdünnung	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 36 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünnungszugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	20	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8	6-8

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Besondere Hinweise
PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.
Das Produkt ist peroxydbeständig und kann deshalb auch auf gebleichten Holzmöbelflächen eingesetzt werden.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probebearbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterweisung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2016-06-14

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Für den Lebensmittelbereich geprüft in Anlehnung an §31, Abs.1, Lebensmittel- und Futtermittelgesetz (LFGB)
	EN 1399 Widerstandsfähigkeit gegen Ausdrücken und Abbrennen von Zigaretten.
	Äußerst hitzebeständig, daher geeignet für den Gastronomieinsatz. Kurzzeitige Hitzeeinwirkung von 150°C ohne sichtbare Spuren möglich.
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	DIN 5510, Teil 2 - Vorbeugender Brandschutz in Schienenfahrzeugen
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:2016-06-14