Schnellmontage-Topfscharnier Intermat 9944 W-45 für Negativanschläge, Öffnungswinkel 125°



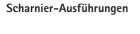




- Automatikscharnier mit Aufklipstechnik
- Für Eck- und Winkelschränke mit 45° Korpuswinkel
- Für Türdicken ab 16 mm
- Topfdurchmesser 35 mm
- Mit Schließautomatik
- Integrierte Auflagenverstellung + 1,0 mm/- 2,5 mm
- Integrierte Exzenter-Tiefenverstellung + 3,5 mm/- 0,5 mm
- Höhenverstellung über Montageplatte ± 2 mm
- Scharniertopf: Stahl vernickelt
- Scharnierarm: Zinkdruckguss vernickelt

Topf-Ausführungen





Kröpfung 10 mm



Anschlagarten

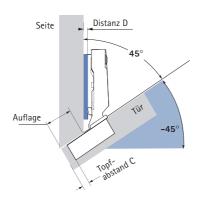
aufliegend



Artikel/Bestell-Nr.

9944 W-45-T42 0 077 643 9944 W-45-T43 0 077 720 9944 W-45-TB43 0 077 721 **VE** 1/50

Anschlagbeispiel Intermat 9944 W-45 aufliegend



Scharnierarm-Abdeckkappe

• Stahl vernickelt



	Bestell-Nr.	VE
	0 013 300	1/50

Scharniertopf-Befestigungsschraube ø 3,5 x 13 mm für Topf T42

Stahl vernickelt

lauuc	
The Party	r

Bestell-Nr.	VE					
0 048 296	200					

3.1.58 Topfscharniere Intermat www.hettich.com

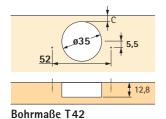


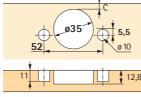


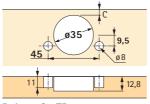
Schnellmontage-Topfscharnier Intermat 9944 W-45 für Negativanschläge, Öffnungswinkel 125°

Topfabstand C mm	Türd 16	licke 17	mm 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
	Mindestfuge je Tür – Bei Distanzbestimmung berücksichtigen Tabellenwerte gelten für Türen mit 0 mm Radius												
3	1,3	1,6	1,9	2,3	2,8	3,3	3,9	4,6	5,3	6,1	6,9	7,7	8,6
4	1,3	1,6	1,9	2,3	2,7	3,1	3,7	4,3	5,0	5,7	6,5	7,3	8,1
4,5	1,2	1,5	1,8	2,2	2,6	3,0	3,6	4,2	4,9	5,6	6,4	7,2	7,9
5	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,5	4,1	4,8	5,5	6,2	6,9	7,7
5,5	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,9	3,4	4,0	4,6	5,3	6,0	6,7	7,4

Bei Türen mit Radien verringert sich die Mindestfuge: Radius 1 mm: Tabellenwerte – 0,4 mm Radius 3 mm: Tabellenwerte – 1,2 mm







Bohrmaße T43

Bohrmaße TB 43

Hinweis:

In der unteren Zeichnung sind die Scharniere einschließlich der Montageplatten-Distanzen im Maßstab 1:1 dargestellt. Durch Einzeichnen des gewünschten Topfabstandes C (3-5,5 mm) kann die Türauflage von den einzelnen Distanzlinien direkt abgemessen werden.

Gleichzeitig bestimmt der Abstand Korpusvorderkante bis X auf der gewählten Distanzlinie den Lochreihenabstand von der Korpusspitze.

