

## Technisches Merkblatt

### Cromapur Color MSL 45053-xxxx

**Produktbeschreibung** Pigmentierter 2K-PUR Mehrschichtlack auf Acrylatbasis mit hervorragender Lichtechtheit, hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit.

**Einsatzmöglichkeiten** Für farbig deckende und lasierende Lackierungen im Möbelbereich sowie für Türen und Innenausbau.

#### PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität	30 - 50"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Dichte	0,9-1,25g/ml	(+/- 0,005 g/ml)
Festkörper	26 - 50%	(+/- 2%)
Theoretische Ergiebigkeit	8 - 9	m <sup>2</sup> /kg (ohne Spritzverlust)

#### ZUBEREITUNG

Cromapur Color MSL 45053-xxxx	100	Gewichtsteile
Cromapur Härter 46000	10	Gewichtsteile
Cromapur Verdünnung v47000	0 - 10	Gewichtsteile

#### EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Viskosität der Mischung	25 - 40"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Festkörper der Mischung	35 - 47%	(+/- 2%)
Topfzeit bei 20°C	24 Std.	

#### VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein  
Holzschliff Körnung P150-180

#### VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren

Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix, Gießen

Auftragsmenge: 100 - 120 g/m<sup>2</sup> pro Auftrag

Becherpistole: Düsengröße 1,5 - 1,8 mm, Luftdruck 2 - 3 bar

Airless: Düsengröße 0,18 - 0,23 mm, Materialdruck 80 - 120 bar

Airmix: Düsengröße 0,18 - 0,23 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar

Zwischenschliff Körnung: P280 - 320

Trocknung bei Raumtemp. (20°C)	staubtrocken	ca. 10 min.
	griffest	ca. 30 min.
	schleifbar	ca. 2 Std.
	stapelfähig	ca. 16 Std.

## SYSTEMBEISPIEL

<i>Untergrund</i>	verschiedene Hölzer, MDF
<i>Egalisierung</i>	
<i>Beize</i>	
<i>Haftgrund</i>	
<i>Grundierung</i>	Cromapur Isolierfüller 42701-91
<i>Decklackierung</i>	Cromapur Color MSL 45053-xxxx

## ANMERKUNGEN

Für den Glanzgrad ist zu berücksichtigen, dass dieser von der Auftragsmenge sowie der Holzart und der Untergrundbeschaffenheit abhängig ist. Unter kritischen Lackierbedingungen (z.B. hohe Raumtemperatur) kann der Zusatz des Verzögerers v48000 in Höhe von 2-5% zur Vermeidung von Verlaufs- oder Blasenproblemen nötig werden. Zur Variation des Glanzgrads sowie zur Erzielung der Ringfestigkeit kann mit der Reihe Cromapur MSL 45205x überlackiert werden. Das Überlackieren sollte ohne Zwischenschliff zwischen 30 min. und 8 Std. nach dem letzten Auftrag Cromapur Color MSL 45053-xxxx geschehen.

## FILMEIGENSCHAFTEN

DIN 68861 1B	Entspricht chem. Beständigkeit von Möbeloberflächen
EN 71 Teil 3	Schwermetallgrenzwerte werden unterschritten
DIN 53160	Entspricht Speichel- und Schweißechtheit
formaldehydfrei	

## VERFÜGBARE GLANZGRADE

45053-xxxx halbmatt

## ZUSÄTZE

Cromapur Verdünnung v47000  
Cromapur Verzögerer v48000

## HALTBARKEIT

8 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.

### Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 11.01.2010